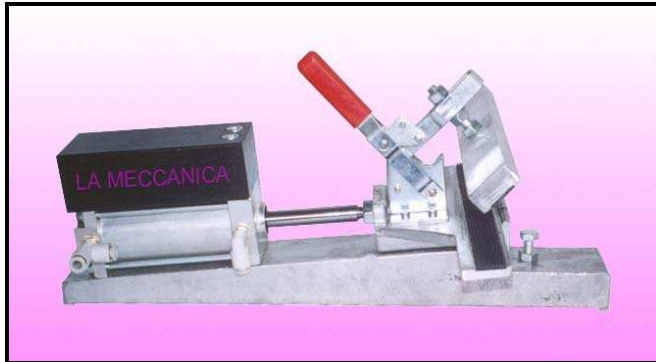
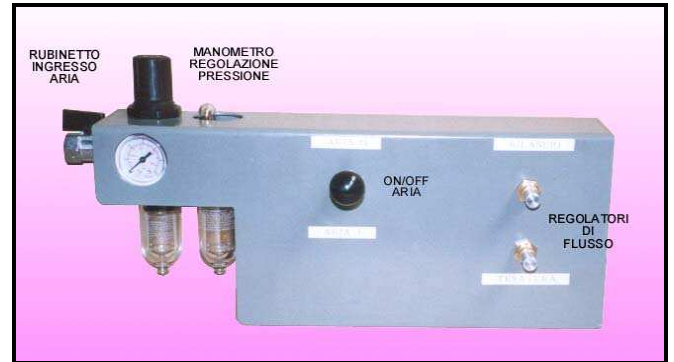


“pinze tenditessuto pneumatiche”



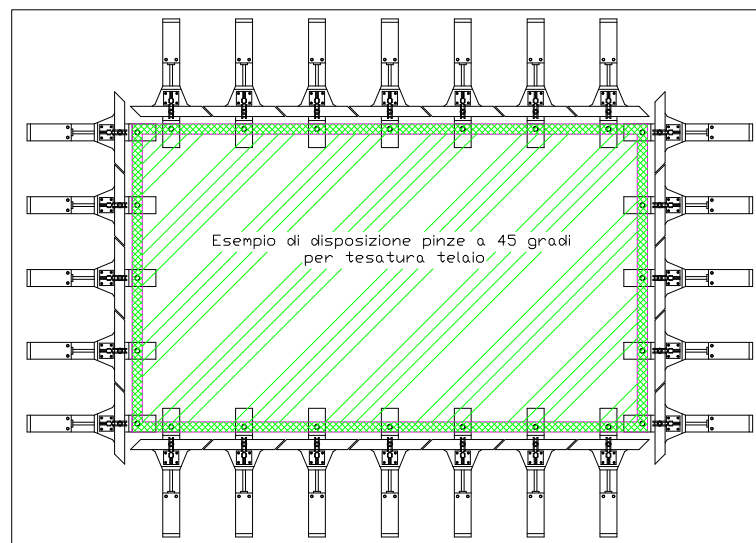
pinza tenditessuto



pannello pneumatico di comando

Attrezzatura utilizzata per la preparazione dei telai serigrafici; vengono posizionate tutte attorno al telaio, sono collegate pneumaticamente ad “anello” e comandate da una unica centralina di comando attraverso la quale si comanda la mandata e lo scarico dell’aria (doppio effetto) come pure la velocità di azionamento durante la fase di tensionatura e di rilascio; la tensionatura del tessuto la si regola attraverso la pressione di lavoro delle pinze che a sua volta è regolata dal regolatore di pressione della centralina

il supporto della pinza realizzato in fusione di alluminio è realizzato con una forma inclinata in modo tale che in fase di tensionatura il tessuto aderisca perfettamente al telaio per agevolare le fasi di incollaggio; il contrappeso posteriore evita alla pinza di “alzarsi” in fase di tensionatura; la chiusura della pinza è manuale; la ganaschia che stringe il tessuto è ricoperta di gomma “millerighe” in modo tale da bloccare perfettamente il tessuto evitando che lo stesso “scivoli” dalla presa delle ganasce durante la fase di tensionatura; la forma della ganaschia inoltre è inclinata a 45° in modo tale che quando le pinze sono affiancate non ci sia spazio libero tra una ganaschia e l’altra;



Esempio di disposizione delle pinze attorno al telaio